

Ficha Técnica ESTonetex® - Extreme SR/MR

CLASE DE MATERIAL

ESTonetex - Extreme SR/MR es un mortero de alta resistencia ideal para acuarios, zoológicos o zonas de inmersión, de alta dureza y resistencia, para la creación y restauración de paramentos horizontales y verticales, tanto en interiores comprometidos como en exteriores o ambientes expuestos a inmersión en tanto de agua dulce como salada. De alto rendimiento tixotrópico, permite la creación de volúmenes, con aplicaciones de 1 cm a 15 cm de espesor en una sola mano, siempre que esté enriquecido con su aditivo mineral EST-26 Multilite. Su composición a base de ligantes, resinas, aditivos y áridos seleccionados, permite obtener un producto de altas prestaciones físicas y químicas.

El uso de ESTonetex - Extreme SR/MR es una contribución a la sostenibilidad medioambiental, ya que el ligante incorporado se ha obtenido con menores emisiones de CO₂, reduciendo así la huella de carbono frente a otros de uso habitual. De esta forma, el uso de ESTonetex - Extreme SR/MR garantiza acabados resistentes y duraderos, además de respetuosos con el medio ambiente.

CAMPOS DE USO

Especialmente recomendado donde se requieran las mejores prestaciones en Tematización del Sistema ESTonetex, mejorando considerablemente los esfuerzos mecánicos de un mortero CS IV, ya que triplica fácilmente la resistencia a compresión requerida para este tipo, según norma EN 998-1, superior o igual a 6 N/mm², alcanzando resistencias iguales o superiores a 20 N/mm² con un correcto curado.

Adecuado para:

- Para superficies que serán sumergidas en agua dulce o salada.
- Para tematización profesional en zoológicos, acuarios y climas severos.
- Para superficies sujetas a un alto desgaste mecánico.
- Para reconstrucción volumétrica crítica en restauraciones y patrimonio donde se requiera un rendimiento optimizado.
- Donde las condiciones climáticas del entorno (tanto interior como exterior) dificulten el curado adecuado y la dureza óptima de los morteros estándar CSIV.

IMPRIMACIÓN

Según el tipo y los requisitos de la aplicación, recomendamos utilizar los productos EST-26 Multilite como imprimaciones. Estas imprimaciones proporcionan una unión entre la base y su secado. Deje que la imprimación se seque durante 24 horas antes de aplicar el mortero.

APLICACIÓN

Aplicar el mortero ESTonetex - Extreme SR/MR enriquecido con EST-26 Multilite, sobre superficies limpias, exentas de polvo, desencofrantes, pintura o cualquier otra sustancia que pueda afectar a su adherencia. El soporte debe ser homogéneo y todas las posibles fisuras por retracción, asentamiento, etc...

1. Preparar la mezcla del aditivo EST-26 Multilite + agua, en la proporción de 1 litro de EST-26 Multilite por cada 5 litros de agua.

Con EST-26 Multilite:

- Aplicación **a mano:**
 - Aplicaciones de un grosor de 1-1,5cm: entre 4.4L-4.6L / 25 kg saco.
 - Aplicaciones superiores a 1,5cm: entre 4.2L-4.5L / 25 kg saco.
- Aplicación con **máquina de proyectar:** entre 4.8L-5L / 25 kg saco.

En cualquiera de los casos anteriores, mezclar hasta obtener una pasta homogénea sin grumos y la más favorable en cuanto a la viscosidad deseada en cada caso, ya que las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la incidencia del aire, pueden alterarla según sea el caso. Por este motivo, y especialmente para la pulverización a máquina, se debe ajustar la necesidad de disolución a la máquina hasta conseguir la viscosidad de pulverización adecuada.

En todos los casos y una vez bien homogeneizado, se aplicará inmediatamente. Después de la aplicación, los utensilios, maquinaria y mangueras deben limpiarse con agua, inmediatamente después de su uso, antes de que fragüe el mortero. Se necesita una media de 800-1000 ml de aditivo EST-26 Multilite por cada 25 kg de mortero ESTonetex - Extreme SR/MR, según el método de aplicación y el espesor. Cuando se aplica a mano, extender primero una mano muy fina sobre el soporte presionando para rescatar el aire ocluido y luego volver a recrecer hasta un máximo recomendado de 5-10 a 15-20 cm. Con máquina se aplicará el material hasta el espesor deseado, teniendo en cuenta la técnica adecuada que permita aplicar espesores elevados. Una vez nivelado el mortero, se puede esperar aprox. 1-2 horas hasta en ocasiones 4-6 horas para poder tematizarlo, aplanarlo, moldearlo, grabarlo y rasparlo, siendo el tiempo máximo de trabajabilidad desde su aplicación, dependiendo de la temperatura y humedad. Una vez realizadas las texturas requeridas, se dejará secar durante 24-48 horas, tiempo durante el cual se podrán realizar los últimos efectos y realizar los acabados.

PIGMENTACIÓN

Veladuras de silicato no cubirentes: Aplicar un mínimo de 2-3 manos de EST-26 Multilite pigmentado con óxidos Mixol. Se aplica en su estado concentrado (200-350 ml/m² en función de la absorción del soporte).

Veladuras de silicato semi-cubirentes: Para una veladura de silicato semitransparente, aplicar 2 manos de EST-Monocrom. Utilice siempre pigmentos de óxido Mixol.

PROTECCIÓN

Siempre se recomienda utilizar como protección final (EST-7, EST-3 Plus, EST-4 Extreme para la correcta conservación del sistema, según el uso que se le vaya a dar). Para ser aplicado sobre el mortero, para lo cual disponemos de una gama de productos impermeabilizantes y protectores, en caso de duda consulte con nuestro servicio técnico Información disponible en www.estechareproducciones.com

RECOMENDACIONES

- En puntos críticos o singulares (juntas estructurales, juntas entre diferentes materiales, o incluso en grandes espesores si se considera oportuno), es muy conveniente incorporar una malla en la parte media para reforzarla, capacitándola así para hacer frente a los esfuerzos o dilataciones diferenciales que podrían producir un agrietamiento nunca deseable. Se recomienda el uso de malla, con una luz de aproximadamente 10 x 10 mm. Seguir siempre la norma NBE/FL 90 para la aplicación de morteros.
- En tiempo de calor (temperatura superior a 30° C), se recomienda tomar las siguientes precauciones: Humedecer muy bien la base, evitar la exposición prolongada al sol y vigilar los tiempos de secado.
- No aplicar el mortero a temperaturas inferiores a 5° C, o con riesgo de lluvia o heladas.

EFICIENCIA

Rendimiento aproximado a 1 cm de espesor 18-20 Kg./m² en función de la viscosidad de aplicación.

COMPOSICIÓN

Cemento gris SR/MR, arenas calizas de granulometría 0,2 y 0,1 y aditivos.

COLOR

De serie en gris y opcionalmente y según cantidades pueden ser en otros colores. Consultar precios, plazo de entrega y cantidades mínimas para otros colores no seriados. Pigmentable en su proceso de mezcla con pigmentos de óxido en polvo (rojo, negro, ocre, verde, azul). Consultar precios.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Entre 5° C y 30° C, y humedad relativa máxima 80%.

SECADO Y CURADO

Se entiende por condiciones ideales de curado y secado 20°C y 60% de humedad relativa. Los tiempos de secado y curado del mortero pueden verse significativamente afectados dependiendo de la temperatura y la humedad. Cuanto mayor sea el frío y la alta humedad, mayor será el tiempo de secado y curado. En ambientes comprometidos, debe acondicionar la temperatura y la humedad mediante ventilación con aire caliente y extracción, de forma que se eviten las condensaciones.

COMPATIBILIDAD	No mezclar con otros productos, excepto con EST-26 Multilite.
ALMACENAMIENTO	12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original y aislado de la humedad.
EMBALAJE	Sacos de papel doble hoja de 25 kg (+/- 2%). Identificados por lotes. Palets de 1200 kg (48 sacos).
PRECAUCIONES	Solicitar ficha de datos de seguridad. Nosotros recomendamos: Evitar la formación y acumulación de polvo. Salir a un lugar aireado. Evitar el contacto. Lavar inmediatamente con agua limpia. Evite el contacto prolongado. En caso de irritación, lavar con agua. Recomendamos llevar ropa de protección adecuada: - Mascarilla antipolvo para protección respiratoria. - Gafas protectoras para los ojos. - Ropa de trabajo de manga larga.
NOTA	En caso de duda, consulte a nuestro departamento técnico.

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. Empresa del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importadora y comercializadora de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal por la aplicación de los productos está siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, son siempre dadas de buena fe, están basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil del producto, son correctamente manipuladas y aplicadas, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no pueden deducirse de la información contenida en este documento, ni de ninguna otra recomendación escrita, ni de ningún consejo ofrecido. Ninguna garantía en términos de comercialización, ni de idoneidad para fines particulares, ni obligación alguna ajena a cualquier relación jurídica que pudiera existir, salvo deficiencias en la calidad de nuestros materiales ocasionadas por fallas en la producción. Esta información no está exenta para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, satisfacen sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho a actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarse a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la vigencia de su versión anterior. FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. Dispone de una póliza de responsabilidad civil por productos defectuosos con cobertura internacional, excepto EE.UU. y Canadá, de hasta tres millones de euros.

Comercializado por:
ESTECHA REPRODUCCIONES S.L.
NIF B44205748

Fabricado por:
FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS S.L.
NIF B43967579